

RepaCoat CH-V

(ehemals: ProChem)

PRODUKTBESCHREIBUNG

RepaCoat CH ist für eine spezielle Verarbeitungsweise entwickelte kalt aushärtende Epoxyformulierung. Durch den Einsatz spezieller Harze und Härter und inerte Füllstoffe wird mit RepaCoat CH-V eine hervorragende Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien erreicht.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

2-Komponenten-Beschichtung mit einer hervorragenden Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien in:

- Tanks, Röhren, Leitungen und Pumpen
- der chemischen Industrie, Ölindustrie,
- Raffinerien
- Abgassystemen

EIGENSCHAFTEN

- Einfache und zeitsparende Anwendung durch sprühen mit dem RepaCoat Venturi-System
- Schützt das Grundmaterial vor aggressiven Medien
- Resistent gegen die meisten anorganischen Säuren und gleichzeitig gegen aggressive organische Säuren
- Hochbeständig gegen Lösemittel
- Erhöht nachweislich die Standzeit von Röhren, Pumpen und Tanks

SORTIMENT

Name	No.	Konsistenz	Spray
RepaCoat CH-V rot	2156	flüssig	ja
RepaCoat CH-V schwarz	2157	flüssig	ja

LAGERFÄHIGKEIT

- 4 Monate

PACKUNGSGRÖÖE (KPL.)

- 1.400g Doppelkartusche

VERARBEITUNG

• Vorbereitung

Aufräuen der Oberfläche durch Schleifen oder Sandstrahlen (SA 2,5). Anschließend mit **DIAMANT Reiniger** säubern.

• Mischen

Kein manuelles Mischen erforderlich durch das RepaCoat Venturi-System

• Anwendung

RepaCoat CH-V wird mit dem RepaCoat Venturi-System gesprüht. Das System arbeitet mit Pressluft und 8bar Druck. RepaCoat Venturi-Sprühpistole (Prod-Nr.: 8154), Venturi-Mischwendel (Prod-Nr.: 8155).

Bitte lesen Sie, für weitere Informationen, sorgfältig die beigelegte Bedienungsanleitung bei der RepaCoat Venturi-Sprühpistole.

Die Anwendungstemperatur sollte zwischen +15 – 30°C liegen. Bei Anwendungen über 30°C fragen Sie bitte nach unserer Tropenversion, um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen.

Für bestmögliche Beschichtungen empfehlen wir den Auftrag von mindestens 2 Schichten in einem Abstand von etwa 300mm. (Vorschubeinstellung: Stufe 4-5 / Luftzufuhr: Stufe 2-3). Die damit erreichte Schichtdicke beträgt etwa 250 µm pro Auftrag.

• Aushärtung

RepaCoat CH ist nach 7 Tagen bei Raumtemperatur chemisch voll beständig. Die Aushärtung kann durch leichtes Erwärmen auf maximal 50°C für 24 h beschleunigt werden.

Achtung:

Eine Verarbeitung von unter +5°C ist **RepaCoat CH** ist nicht zu empfehlen, da eine Aushärtung unter diesen Temperaturen nicht stattfindet.

ANWENDUNGSHINWEIS

Material Kalkulation:

Ca. 4m² pro Kartusche (1,4 kg)



RepaCoat CH-V – technische Daten	
Überbeschichtungsintervall (+20°C) [Std]	2-3
Aushärtezeit (+20°C) [Std]	24
voll ausgehärtet/chemisch voll belastbar (+20°C) [Tage]	7
Spez. Gewicht [g/cm ³]	1,4
E-Modul DIN 53457 [N/mm ²]	5200
Druckfestigkeit [N/mm ²]	120
Zugfestigkeit [N/mm ²]	48
Zugscherfestigkeit [N/mm ²]	18
Härte (nach 48 Std.) [Shore D]	>80
Temperaturbeständigkeit [°C]	-20 bis +170
Spezifischer Oberflächenwiderstand [Ωcm]	1,2 x 10 ¹⁴
Mischungsverhältnis Harz / Härter [Volumen]	2:1
Mischungsverhältnis Harz / Härter [Gewicht]	2,6:1
Menge für 1m ² (mit einer Dicke von 0,25mm) [g]	~350
Minimale Verarbeitungstemperatur [°C]	+15
Minimale Schichtdicke [mm]	2x 0,25
Maximale Luftfeuchtigkeit bei der Verarbeitung [%]	75

RepaCoat CH-V - chemische Beständigkeit		
Organische Chemikalien		
Aceton	1-2	Quellung
Methanol	1-2	
Methylenchlorid	2	Quellung
Phenol (wässrig)	1-2	
Säuren		
Essigsäure (10%)	1-2	
Essigsäure (50%)	3	
Milchsäure	1	
Phosphorsäure (85%)	1	
Salpetersäure (10%)	1-2	
Salpetersäure (60%)	3	
Salzsäure (37%)	2	
Schwefelsäure (96%)	1-2	Oberfläche matt
Laugen		
Ammoniumhydroxid (20%)	1	
Kaliumhydroxid (20%)	1	
Natriumhydroxid (20%)	1	

1 = voll beständig
2 = bedingt beständig
3 = nicht beständig

Alle Materialwerte sind Durchschnittswerte und variieren auf Grund des Mischungsverhältnisses, der Materialmenge und den Umgebungsbedingungen. Die hier genannten Materialwerte basieren auf Normalbedingungen (STP) von +20°C (68°F) und 1013mbar.

DIAMANT Metallplastic GmbH
 Hontzlarstr. 12 – 14
 41238 Mönchengladbach
 GERMANY
 Tel.: +49 (0)2166 – 98360
 Fax: +49 (0)2166 – 83025
 Mail: info@diamant-polymer.de
 www.diamant-polymer.de

Die hier aufgeführten technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und zum Tage der Produktherstellung durch Qualitätssicherungsprozesse verifiziert. Änderungen sind vorbehalten und können ohne vorherige Information durchgeführt werden. Die Verifizierung der Datenaktualität obliegt dem Kunden und sollte vor der Materialbestellung bei DIAMANT angefragt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Käufers. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastungen und Einsatzbedingung. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.