

RepaCoat FX

(ehemals: diagam)

PRODUKTBESCHREIBUNG

RepaCoat FX ist eine flexible 2-komponenten Beschichtung mit schneller Aushärtung und hoher Resistenz gegen aggressive Beanspruchungen. Nach der Aushärtung hat RepaCoat FX eine hohe Abrieb- und Zerreißfestigkeit, sowie eine vollständige Rückbildung nach Dehnung oder Druckbelastung. Durch die Verwendung von ausgesuchten Polymeren ist eine zuverlässige Haftung auf Metall, Natur und synthetischem Kautschuk, (Nitril und Butyl-Gummi) Holz, Plastik, Beton, usw. gegeben.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Reparieren, beschichten, abformen und schtzen von

- Gummiwalzen, Gummirollen, Laufrollen, Förder- und Transportbänder
- Rohre, Rohrbögen
- Dichtungen
- Gummischläuche
- Tanks
- Kompensatoren
- Kupplungsteile etc.

EIGENSCHAFTEN

- hohe Resistenz gegen aggressive Beanspruchung
- hohe Abriebfestigkeit und Zerreißfestigkeit
- vollständige Rückbildung nach Dehnung / Druckbelastung

SORTIMENT

Name	No.	Konsistenz	Spray
RepaCoat FX FL	1225	flüssig	Ja
RepaCoat FX P	0373	pastös	Nein
RepaCoat FX primer	2147	flüssig	Ja

LAGERFÄHIGKEIT

- 12 Monate

PACKUNGSGRößE (KPL.)

- Doppelpack 1kg, 5kg, 20kg (andere Gren auf Anfrage)

VERARBEITUNG

• Vorbereitung

Haftflächen aufrauen (sandstrahlen oder schleifen) und mit **DIAMANT** Reiniger entfetten. Poröses oder rissiges Gummi entfernen. Bei Auftrag auf Metalloberflächen **RepaCoat FX primer** verwenden. **RepaCoat FX** nicht bei Temperaturen von unter +5°C oder einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 90% verarbeiten.

• Mischen

Beide Komponenten im richtigen Mischungsverhältnis intensiv vermischen.

• Anwendung

Zuerst eine dünne Adhsionsschicht mit einem Spachtel oder einem kurzborstigen Pinsel auftragen. Unmittelbar danach die erforderliche Schichtstärke auftragen. Soll **RepaCoat FX** auf bestimmten Flächen oder Bauteilen nicht haften sind diese mit **DIAMANT Trennmittel** zu beschichten. **RepaCoat FX FL** kann in Fugen oder Hohlräume gegossen sowie mittels Kartuschen injiziert werden.

• Aushärtung

Eine Verarbeitung von unter +5°C ist nicht zu empfehlen, da die Aushärtung bei diesen Temperaturen nicht stattfindet.

ANWENDUNGSHINWEIS

RepaCoat FX Primer ist ein Haftprimer mit hervorragendem Korrosionsschutz. Es wird mittels Pinsel, Schwamm oder per Air-Assist-Spraying aufgetragen. Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit kann RepaCoat FX FL / P nach vier bis sechs Stunden aufgetragen werden.



Technische Daten	RepaCoat FX P #0373	RepaCoat FX FL #1225
Topfzeit (+20°C) [Min]	~ 10	~ 10
Entformbar (80% Endfestigkeit) (+20°C) [Std.]	12	12
Endfestigkeit (100% chemische Beständigkeit) (+20°C) [h]	6	6
E-Modulus DIN 53457 [N/mm ²]	200 – 350	300 – 350
Bruchdehnung DIN 53 455 [%]	400 – 500	500 – 600
Zugfestigkeit DIN 53 455 [N/mm ²]	38	40
Linearer Schwund (250x40x20mm) nach 6 Tagen (+20°C) [%]	0,1	0,1
Einsatztemperaturbereich [°C]	-30 bis +90	-30 bis +90
Temperaturbeständigkeit - kurzzeitig [°C]	+160	+160
Härte [Shore A]	85	80
Anfangsviskosität [m. Pas]	Thixotrop	2500 – 4000
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Harz:Härter) [g]	100:30	100:30
Farbe	schwarz	schwarz



Alle Materialwerte sind Durchschnittswerte und variieren auf Grund des Mischungsverhältnisses, der Materialmenge und den Umgebungsbedingungen. Die hier genannten Materialwerte basieren auf Normalbedingungen (STP) von +20°C (68°F) und 1013mbar.

DIAMANT Metallplastic GmbH
Hontzlarstr. 12 – 14
41238 Mönchengladbach
GERMANY
Tel.: +49 (0)2166 – 98360
Fax: +49 (0)2166 – 83025
Mail: info@diamant-polymer.de
www.diamant-polymer.de

Die hier aufgeführten technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und zum Tage der Produktherstellung durch Qualitätssicherungsprozesse verifiziert. Änderungen sind vorbehalten und können ohne vorherige Information durchgeführt werden. Die Verifizierung der Datenaktualität obliegt dem Kunden und sollte vor der Materialbestellung bei DIAMANT angefragt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Käufers. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastungen und Einsatzbedingung. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.