

■ diaflex diaflex AP #2518

Produktbeschreibung

diaflex AP ist ein dauerflexibles 2-Komponenten-PUR-Elastomersystem für die Herstellung von Sonder-, Kleinserien- oder Einzeldichtungen. Durch eine sehr hohe Abrieb-, Zug- und Zerreißfestigkeit, sowie eine sehr gute Beständigkeit gegen Öle, Schmierfette und Kuhlschmierstoffemulsionen eignet sich diaflex AP hervorragend für Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Die niedrige Verarbeitungsviskosität ermöglicht auch die Fertigung komplizierter und dünnwandiger Teile.



Typische Anwendungen

- dauerelastische Dichtungen, Dichtungsprofile
- Abstreifer, olabstreifer
- Werkzeughalter
- Prototypenbau
- Formen und Modelle
- Betonabformung

Eigenschaften

- Niedrige Verarbeitungsviskosität, sehr gute Fließeigenschaften
- Hohe Dehnung, hohe Rückstellkraft
- Sehr hohe Abrieb-, Zug- und Zerreißfestigkeit
- Sehr gute Weiterreißfestigkeit
- Sehr hohe Beständigkeit gegen Öle, Schmierfette und Kuhlschmierstoffemulsionen
- Hohe Dauerelastizitat
- Kaltaushartend, manuell und maschinell verarbeitbar

Chemische Beständigkeit

Für Fragen zur chemischen Beständigkeit wenden Sie sich bitte an unsere Techniker.

Produktdaten Anlieferzustand

Farbton Komp. A - Harz	schwarz
Komp. B - Härter	leicht gelblich
Dichte Komp. A - Harz	1,02 g/cm ³
Komp. B - Härter	1,10 g/cm ³

Viskosität Komp. A - Harz	700 mPas
Komp. B - Härter	12000 mPas
Mischverhältnis	(A:B) 556:444 bzw. 100:80
Topfzeit	20 Minuten
Aushärtung	24 Stunden Entformzeit bei Raumtemperatur
Verarbeitungstemperatur	20°C bis 25°C Raumtemperatur

Produktdaten ausreagiertes Produkt

Dichte	1.06 g/cm ³	DIN 53479
Härte	65	
Zugfestigkeit	8 N/mm ²	DIN 53455
Abriebfestigkeit	14 mg	(bei 100 U/min)
Lineare Maßänderung	kleiner 0,2 %	500 x 50 x 25
Zugdehnung	690 %	DIN 53455
Weiterreißfestigkeit (mit Einschnitt)	35 N/mm	ASTM D 624 B
Temperaturbeständigkeit (permanent)	-20 bis +80 °C	

Aufbewahrung / Haltbarkeit

Im originalen, ungeöffneten Behälter trocken bei Raumtemperatur (20°C-+25°C) lagern. Haltbarkeit 12 Monate. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Höhere Temperaturen reduzieren die Lagerfähigkeit.

Hinweis:

diaflex kann bei Temperaturen unter +15 °C kristallisieren. Dieser Vorgang ist reversibel. Nach leichter

Erwärmung (30 – 60 °C) und anschließender Abkühlung der unvermischten Komponenten ist das Material wieder gebrauchsfähig.

Arbeitsvorbereitung

Bei Abformungen mit diaflex muss die Form zunächst mit Diamant Trennmittel (Art.Nr.: #1354 oder #1355) beschichtet werden. Dies verhindert die Haftung des Materials auf der Fläche und ermöglicht ein einfaches Ablösen des Materials.

Mischvorgang

Die Härtekomponente B (gelblich) komplett zu der Harzkomponente A (schwarz) geben. Manuell intensiv mit dem Spachtel oder mittels Bohrmaschine und Propellerrührer (ca. 2 Min bei max. 250 U/min) mischen. An wänden und Boden haftendes Material ebenfalls gut mit vermischen.

Anwendungsbeschreibung

Nach dem Mischvorgang muss das Material sofort verarbeitet werden. Ansonsten tritt eine vorzeitige Gelierung ein.

diaflex AP kann in eine oben offene Form gegossen werden. Alternativ kann diaflex AP nach Umfüllung in eine Leerkartusche oder Spritze in einen Hohlraum injiziert werden. Zur Vermeidung von Lufteinschlüssen muss der Hohlraum von unten nach oben langsam gefüllt werden.

Entsorgung

Nicht verbrauchtes Restmaterial aus den Dosen kann, wenn es im richtigen Mischungsverhältnis gemischt wurde und vollständig ausgehärtet ist, normal entsorgt werden (EAKV 170203). Unvermisches Material muss als chemischer Abfall entsorgt werden (EAKV 080111). Bei Buchung des Diamant Serviceteams wird Abfall von uns entsorgt.

Weitere Informationen können dem Dienstleistungsdatenblatt entnommen werden.

Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung des Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie tagesaktuell auf Anfrage über info@diamant-polymer.de oder telefonisch unter +49-2166-98360.

DIAMANT garantiert die Produkteigenschaften, solange diese nach den hier aufgeführten Vorgaben gelagert und angewendet werden. DIAMANT übernimmt keine Verantwortung für die Verarbeitung des Materials. Für weitere Fragen stehen ihnen unsere Techniker gerne zur Verfügung.

Zubehör / Bearbeitungsgeräte

- #1354 Trennmittel, flüssig
- #1355 Trennmittel, Spray 500 ml
- #1417 Reiniger, flüssig
- #1534 Reiniger, Spray 500 ml
- #78 Spachtel, DIAMANT grün
- #78-1 Japanspachtel 10 x 10 cm
- #0789 Mischpropellor

Haftungsausschluss

Das Folgende ersetzt die Dokumente des Käufers. Der Verkäufer übernimmt keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung, einschließlich der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Auch wenn die Hinweise und Angaben in dieser Druckschrift auf unseren eigenen Ergebnissen basieren und als zuverlässig gelten, können wir keine Verantwortung bezüglich der Eignung oder der Resultate bei der Weiterverarbeitung der hierin beschriebenen Produkte übernehmen.

Ebenso lehnen wir jede Verantwortung für Verluste oder Schäden ab, die direkt oder indirekt durch die Verarbeitung unserer Produkte verursacht werden. Der Verarbeiter ist verpflichtet vor Gebrauch der beschriebenen Produkte die Qualität, Sicherheit und andere relevante Eigenschaften durch eigene Versuche abzusichern. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das alleinige Rechtsmittel des Käufers und die alleinige Haftung des Verkäufers für etwaige Ansprüche sind der Kaufpreis des Käufers. Kein Hinweis in dieser Druckschrift darf als Anreiz, Empfehlung oder Erlaubnis aufgefasst werden, bestehende Schutzrechte zu missachten. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen