

## ■ RepaCoat CP-V Grau #2159

### Produktbeschreibung

RepaCoat CP-V ist für eine spezielle Verarbeitungsweise entwickelte kalt aushärtende Epoxyformulierung. Durch den Einsatz spezielle Harze und Härter und inerte Füllstoffe wird mit RepaCoat CP-V eine hervorragende Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien erreicht.



RepaCoat CP-V ist ein pastöses 2 Komponenten Polymermaterial, mit hochverleischißfesten, keramischen Füllstoffen. Das Produkt zeichnet sich durch einen guten Verlauf und eine hohe Ablauffestigkeit aus. Die bevorzugte Anwendung erfolgt in Bereichen, in denen extrem hoher Verschleißschutz gegen aufprallende, feste Partikel benötigt wird (Partikel in flüssigen Medien, Gasen und Schüttgut).

### Eigenschaften

- Einfache und zeitsparende Anwendung durch sprühen mit dem RepaCoat Venturi-System
- Schützt das Grundmaterial vor Abrasiven Belastungen und aggressiven Medien
- Resistent gegen die meisten anorganischen Säuren und gleichzeitig gegen aggressive organische Säuren
- Hochbeständig gegen Lösemittel
- Hoher Verschleißschutz bei extremer abrasiver Beanspruchung
- Gefüllt mit hochwertigen keramischen Füllstoffen
- Hohe Ablauffestigkeit

### Typische Anwendung

- Tanks, Röhren, Leitungen und Pumpen
- der chemische Industrie, Ölindustrie
- Raffinerien
- Abgassysteme, Extrudern, Ventilatoren
- Rohren (speziell Fallrohre), Rutschen
- Behälter für Schüttgüter
- Abgassysteme (Temperaturlimit)
- Zentrifugen, Zyclone
- Fördersysteme einschließlich Schraubenförderer
- alle Typen von Mischen (Behälter und Rührwerk) etc.

## Packungsgrößen

Artikel	Beschreibung
Doppelkartusche 1,4kg	

Sondergrößen auf Anfrage.

## Produktdaten Anlieferzustand

Farbton Komponente A (Harz)	Grau
Lagerfähigkeit	Kühl und frostfrei zwischen 5°C - 20°C ohne direktes Sonnenlicht, haltbar für 2 Jahre. Hohe Temperaturen reduzieren die Haltbarkeit.
Dichte	Spez. Gewicht [g/cm <sup>3</sup> ] 1,4
Mischverhältnis Harz / Härter [Volumen]	Harz / Härter [Volumen] 2 : 1
Topfzeit	bei (+20°C) beträgt die Topfzeit 40min
Aushärtung (volle Belastung) [chemisch] (volle Belastung) [chemisch voll belastbar]	bei (+20°C) beträgt die Aushärtzeit 24std 7 Tage
Maximale Schichtstärke	3mm

## Produktdaten (ausreagiertes Produkt)

Härte	80
Temperaturbeständigkeit (permanent)	166 °C

Farbe	Grau
Geruch	Werteintragung
Porengröße	Werteintragung mm

## Aufbewahrung / Haltbarkeit

Im original, ungeöffneten Behälter trocken, kühl und frostfrei (+5°C bis +20°C) lagern. Haltbarkeit 2 Jahre. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Hohe Temperaturen reduzieren die Lagerfähigkeit.

## Vorbereitung / Oberflächenbeschaffenheit

Aufrauen der Oberfläche durch Sandstrahlen (bevorzugt) oder Schleifen, bis zu einer Rautiefe von 100µm +/- 20µm, scharfkantig gestrahlt (Strahlgut G). Empfohlener Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2,5.

## Verarbeitungsparameter

Die Verarbeitungszeit (Topfzeit) des Materials beginnt, sobald die beiden Komponenten A und B mit Hilfe eines Mischwendels vollständig miteinander vermischt wurden. Topf- und Aushärtezeit sind abhängig von der Materialmenge (Volumen) und der Temperatur. Bei größeren Gebinden kann sich die Topfzeit aufgrund einer höheren Reaktionswärme reduzieren.

Die Materialaushärtung lässt sich durch Erwärmung beschleunigen. Die maximal zulässige Temperatur für die beschleunigte Aushärtung beträgt 50°C. Die erforderliche Aushärtetemperatur beträgt 5°C. Bei niedrigen Temperaturen wird empfohlen, die Bauteile vorzuheizen.

## Anwendung

RepaCoat CP-V wird mit dem RepaCoat Venturi-System gesprüht. Das System arbeitet mit Pressluft und 8bar Druck [RepaCoat Venturi-Spritzpistole (Prod-Nr.:8154), Venturi-Mischwandel (Prod-Nr.:8155)].

## Mischen

Durch Gebrauch des RepaCoat Venturi-Systems ist kein manuelles Mischen erforderlich.

## Entsorgung

Nicht verbrauchtes Restmaterial aus dem Dosen kann, wenn es im richtigen Mischungsverhältnis gemischt wurde und vollständig ausgehärtet ist, normal entsorgt werden (EAKV 170203). Unvermishtes Material muss als chemischer Abfall entsorgt werden (EAKV 080111). Bei Buchung des Diamant Serviceteams wird Abfall von uns entsorgt.

## Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung des Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie tagesaktuell auf Anfrage über [info@diamant-polymer.de](mailto:info@diamant-polymer.de) oder telefonisch unter +49-2166-98360.

DIAMANT garantiert die Produkteigenschaften, solange diese nach den hier aufgeführten Vorgaben gelagert und angewendet werden. DIAMANT übernimmt keine Verantwortung für die Verarbeitung des Materials. Für weitere Fragen stehen ihnen unsere Techniker gerne zur Verfügung.

Werteintragung

## Haftungsausschluss

Das Folgende ersetzt die Dokumente des Käufers. Der Verkäufer übernimmt keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung, einschließlich der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Auch wenn die Hinweise und Angaben in dieser Druckschrift auf unseren eigenen Ergebnissen basieren und als zuverlässig gelten, können wir keine Verantwortung bezüglich der Eignung oder der Resultate bei der Weiterverarbeitung der hierin beschriebenen Produkte übernehmen.

Ebenso lehnen wir jede Verantwortung für Verluste oder Schäden ab, die direkt oder indirekt durch die Verarbeitung unserer Produkte verursacht werden. Der Verarbeiter ist verpflichtet vor Gebrauch der beschriebenen Produkte die Qualität, Sicherheit und andere relevante Eigenschaften durch eigene Versuche abzusichern. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das alleinige Rechtsmittel des Käufers und die alleinige Haftung des Verkäufers für etwaige Ansprüche sind der Kaufpreis des Käufers. Kein Hinweis in dieser Druckschrift darf als Anreiz, Empfehlung oder Erlaubnis aufgefasst werden, bestehende Schutzrechte zu missachten. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen