

■ plasticmetal Harzflüssigkeit strahlfest #0013

Produktbeschreibung

DIAMANT plasticmetal ist ein schnell aushärtendes polymergebundenes Metall-Reparatursystem für das sichere Verfüllen von Lunkern sowie kleinen und mittelgroßen Fehlstellen. Durch seinen besonders hohen Anteil an echten Metallfüllstoffen weist plasticmetal ein sehr gutes Metallfinish auf und lässt sich wie Metall maschinell und manuell bearbeiten.



Als frei kombinierbares Reparatur-System passt sich plasticmetal von DIAMANT jeder spezifischen Anforderungen perfekt an.

14 Metallpulver und 6 Härterflüssigkeiten lassen sich im plasticmetal Reparatur-System individuell komponieren und anwendungsspezifisch einsetzen. Das frei wählbare Mischungsverhältnis erlaubt dabei variable Viskositäten von flüssig bis pastös. Besonders praktisch und wirtschaftlich: Auch beim Kleinstmengenbedarf ideal- da nicht angemischtes Material problemlos lagerfähig und somit für spätere Arbeiten sofort greifbar ist.

Eigenschaften

- hervorragender Metallcharakter
- sehr Gute Haftung auf allen Metallen und Legierungen
- beständig gegen chemisch aggressive Medien
- permanente Temperaturbeständigkeit bis +160°C (kurzfristig: bis +220°C)
- kurze Aushärtezeiten
- freies Mischungsverhältnis (Konsistenz: flüssig bis pastös)
- nach Aushärtung bearbeitbar wie Metall und lackierfähig

für strahlfeste Reparaturen/ hartelastisch nach Aushärtung

Typische Anwendung

DIAMANT plasticmetal wird angewendet, um z.B. Lunker, Porositäten, Hohlräume, Fehlstellen, Abnutzung und Verschleiß bei allen Guss-, Stahl- und Metalllegierungen zu reparieren und zu korrigieren.

Produktdaten Anlieferzustand

Farbton Komponente A (Harz)

Farblos

Lagerfähigkeit	18 Monate (5°C-+20°C)
Dichte	Spez. Gewicht [g/cm ³] 2-2,5
Mischverhältnis Harz / Härter [Volumen]	Mindestens 1:1 (Flüssigkeit : Pulver) Maximal 1:3 (Flüssigkeit : Pulver) Variiert je nach gewünschter Viskosität
Topfzeit	Topfzeit (Min.) 30ml:30ml* : 7-9 Topfzeit (Min.) 30ml:15ml* : 6-8
Aushärtung (volle Belastung) [chemisch]	13 Minuten

Produktdaten (ausreagiertes Produkt)

Druckfestigkeit	160 N/mm ²	DIN53454
Zugfestigkeit	86 N/mm ²	DIN53455
Zugscherfestigkeit	35 N/mm ²	DIN53283
Biegefestigkeit	95 N/mm ²	DIN53452
E-Modul	14500 N/mm ²	DIN5357
Temperaturbeständigkeit (permanent)	250 °C	
Temperaturbeständigkeit (kurzzeitig)	350 °C	

Farbe	Farblos	
Schlagzähigkeit	4.8 N/mm ²	DIN53453
Wärmeleitfähigkeit	0,7-0,9 W/mK	DIN53612
Härte	87-89 Shore D	DIN53505

Aufbewahrung / Haltbarkeit

Im original, ungeöffneten Behälter trocken, kühl und frostfrei (5°C-+20°C) lagern. Haltbarkeit 12 Monate. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Höhere Temperaturen reduzieren die Lagerfähigkeit.

Vorbereitung der Haftungsfläche

Haftungsflächen aufrauen und mit DIAMANT Reiniger säubern. Die Oberfläche muss trocken und sauber sein. Die Arbeitstemperatur muss dabei im optimalen Temperaturbereich zwischen +5/+45°C liegen.

Verarbeitung

Das Pulver und die Härterflüssigkeit in einem Volumenverhältnis von mindestens 1:1 mischen (flüssige, gießbare Konsistenz). Durch Hinzufügen von Pulver kann die Konsistenz von gießbar bis hin zu pastös-spachtelbar eingestellt werden. Das maximale Mischungsverhältnis beträgt 3:1 (Pulver : Flüssigkeit).

Anwendungsbeschreibung

Eine dünne Adhäsionsschicht fest auf den Haftgrund mit dem Spachtel auftragen. Die Rest dachförmig nachspachteln ohne dabei Luft einzuschließen.

Aushärtung

Die Aushärtezeit von Harzflüssigkeit strahlfest beträgt 13 Minuten.

Entsorgung

Nicht verbrauchtest Restmaterial aus dem Dosen kann, wenn es im richtigen Mischungsverhältnis

gemischt wurde und vollständig ausgehärtet ist, normal entsorgt werden (EAKV 170203).
Unvermishtes Material muss als chemischer Abfall entsorgt werden (EAKV 080111).

Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung des Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt.
Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie tagesaktuell auf Anfrage über info@diamant-polymer.de oder
telefonisch unter +49-2166-98360.

DIAMANT garantiert die Produkteigenschaften, solange diese nach den hier aufgeführten Vorgaben
gelagert und angewendet werden. DIAMANT übernimmt keine Verantwortung für die Verarbeitung des
Materials. Für weitere Fragen stehen ihnen unsere Techniker gerne zur Verfügung.

Werteintragung

Haftungsausschluss

Das Folgende ersetzt die Dokumente des Käufers. Der Verkäufer übernimmt keine ausdrückliche oder
stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung, einschließlich der Marktgängigkeit oder Eignung
für einen bestimmten Zweck. Auch wenn die Hinweise und Angaben in dieser Druckschrift auf unseren
eigenen Ergebnissen basieren und als zuverlässig gelten, können wir keine Verantwortung bezüglich
der Eignung oder der Resultate bei der Weiterverarbeitung der hierin beschriebenen Produkte
übernehmen.

Ebenso lehnen wir jede Verantwortung für Verluste oder Schäden ab, die direkt oder indirekt durch die
Verarbeitung unserer Produkte verursacht werden. Der Verarbeiter ist verpflichtet vor Gebrauch der
beschriebenen Produkte die Qualität, Sicherheit und andere relevante Eigenschaften durch eigene
Versuche abzusichern. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe
unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das alleinige Rechtsmittel des Käufers und die alleinige Haftung des Verkäufers für etwaige Ansprüche
sind der Kaufpreis des Käufers. Kein Hinweis in dieser Druckschrift darf als Anreiz, Empfehlung oder
Erlaubnis aufgefasst werden, bestehende Schutzrechte zu missachten. Beim Umgang mit unseren
Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen
verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen