

■ liquid metals Stahl #0078

Produktbeschreibung

Flüssigmetall Stahl ist ein 1-komponentiger, gebrauchsfertiger Metallspachtel, gefüllt mit Stahlfüllstoffen. Der zähflüssige Spezialkitt kann mit geeigneten Hilfsmitteln wie z.B. Spachtel oder Lanzette aufgetragen werden. Nach der Aushärtung zeigt der Metallspachtel eine ausgezeichnete Angleichung an das entsprechende Grundmaterial. Besonders effektiv ist der Einsatz für Serienreparaturen an kleineren Oberflächenfehlern.



Eingedicktes Material kann durch Zugabe von Diamant Verdünner (#0079) wieder gebrauchsfertig gemacht werden (bei Tubenverpackung nicht möglich) vermischt werden, so dass es wieder gebrauchen lässt. Der Diamant Verdünner (#0079) kann ebenfalls zur Konsistenzveränderung von Flüssigmetall Eisen #0077 und Flüssigmetall Alu #0076 verwendet werden. Dadurch wird das spachtelbare Material streichfähiger, bzw. gießfähig.

Eigenschaften

- Vielseitige Einsatzmöglichkeit durch individuell anpassbare Viskosität durch verdünnen
- Temperaturbeständig bis 200°C
- Gebrauchsfertig und einfach anzuwenden
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Enthält ausgewählte und qualitativ hochwertige Füllstoffe
- Witterungsbeständig
- Resistent gegen heiße Flüssigkeiten

Typische Anwendungen

- Kleine, schnelle Reparaturen
- Oberflächenschutz
- Ausbesserung an Rohren, Behältern, Rinnen, Heizkörpern, Gussteilen, Kühlern etc.

Packungsgrößen

Artikel

200g Tube

Beschreibung

ACHTUNG: Abweichende Lieferzeit 8 - 10 Werktage

Sondergrößen auf Anfrage.

Produktdaten Anlieferungszustand

Farbton Komponente A (Harz)	Duklegrau
Lagerfähigkeit	Tuben 3 Monate bei 10-20°C
Aushärtung Oberflächentrocknung	bei 20°C Raumtemperatur 2 Stunden

Produktdaten (ausreagiertes Produkt)

Temperaturbeständigkeit (permanent)	200 °C
Trockenschichtdicke	3 mm
Farbe	Dunkelgrau

Aufbewahrung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde trocken, zwischen 10-20°C lagern. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Die Haltbarkeit beträgt bei Dosen, kannen, und Tuben 6 Monate und bei Spritzen 3 Monate.

Verarbeitung / Vorbereitung

Für eine optimale Haftung von Flüssigmetall Stahl empfehlen wir, die Oberfläche vor der Anwendung zu entfetten. Hierzu empfehlen wir die Anwendung von DIAMANT Reiniger #1417.

Anwendung

Die auszubessernde Stellen sollten sauber und trocken sein. Tiefere Fehlstellen können durch mehrmaliges Auftragen repariert werden, wobei die einzelnen Schichten vor dem Auftragen der jeweils nächsten Schicht ausgehärtet sein sollte. Maximale Schichtstärke: 2mm-3mm.

Der aufgetragene Metallspachtelhärtet innerhalb von 2 Stunden aus. Nach dieser Zeit können oben genannte Folgeschichten, für den fall von Mehrschicht-Anwendungen, aufgebracht werden. Die Aushärtung erfolgt innerhalb von 2 Stunden bei +20°C Raumtemperatur.

Dosen, Kannen nach Gebrauch gut wiederverschließen. Diamant Flüssigmetall Stahl und diamant Verdünner sind brennbar. **Flammpunkt unterhalb +21°C/70°F.**

Aushärtung

Bei 20°C ungefähr 120 Minuten/ 2 Stunden

Entsorgung

Nicht verbrauchtes Restmaterial aus den Dosen kann, wenn es im richtigen Mischungsverhältnis gemischt wurde und vollständig ausgehärtet ist, normal entsorgt werden (EAKV 170203).

Unvermishtes Material muss als chemischer Abfall entsorgt werden (EAKV 080111). Bei Buchung des Diamant Serviceteams wird Abfall von uns entsorgt.

Weitere Informationen können dem Dienstleistungsdatenblatt entnommen werden.

Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung des Produktes das entsprechende Sicherheitsdatenblatt. Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie tagesaktuell auf Anfrage über info@diamant-polymer.de oder telefonisch unter +49-2166-98360.

DIAMANT garantiert die Produkteigenschaften, solange diese nach den hier aufgeführten Vorgaben gelagert und angewendet werden. DIAMANT übernimmt keine Verantwortung für die Verarbeitung des Materials. Für weitere Fragen stehen ihnen unsere Techniker gerne zur Verfügung.

Werteintragung

Haftungsausschluss

Das Folgende ersetzt die Dokumente des Käufers. Der Verkäufer übernimmt keine ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung, einschließlich der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Auch wenn die Hinweise und Angaben in dieser Druckschrift auf unseren eigenen Ergebnissen basieren und als zuverlässig gelten, können wir keine Verantwortung bezüglich der Eignung oder der Resultate bei der Weiterverarbeitung der hierin beschriebenen Produkte übernehmen.

Ebenso lehnen wir jede Verantwortung für Verluste oder Schäden ab, die direkt oder indirekt durch die Verarbeitung unserer Produkte verursacht werden. Der Verarbeiter ist verpflichtet vor Gebrauch der beschriebenen Produkte die Qualität, Sicherheit und andere relevante Eigenschaften durch eigene Versuche abzusichern. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Das alleinige Rechtsmittel des Käufers und die alleinige Haftung des Verkäufers für etwaige Ansprüche sind der Kaufpreis des Käufers. Kein Hinweis in dieser Druckschrift darf als Anreiz, Empfehlung oder Erlaubnis aufgefasst werden, bestehende Schutzrechte zu missachten. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen